BAXIC

INIDICADOR ELECTRONICO DE PESO

MANUAL DEL USUARIO

LEXUS
ELECTRONIC SCALES

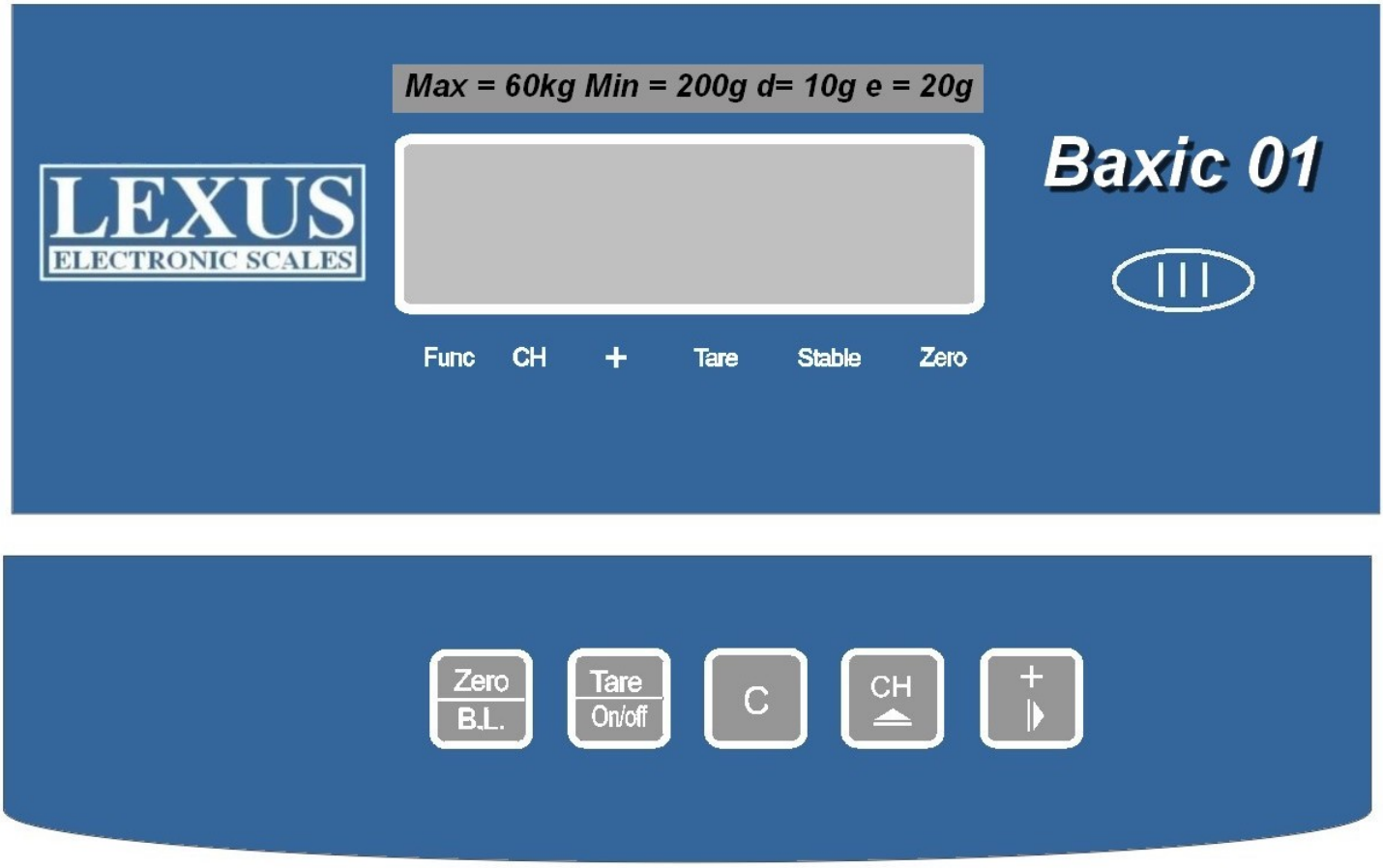
Ver. 1 (2011-03)

1. Características

- Hasta 10 000 divisiones de escala
- Excitación 3.6 VDC (6 celdas de carga de 350 Ω / 12 de 700 Ω)
- Display de cristal líquido (LCD), con luz de respaldo
- Duración de la batería: 60 horas de autonomía
- Sistema de tara para descontar recipiente
- Teclado tipo pulsador (5 teclas)
- Ajuste de peso por teclado
- Carcasa fabricada en ABS de alta resistencia
- Con puerto serial RS232
- Voltaje de carga 110 VAC/60Hz
- Temperatura de operación : 0 °C a 40 °C
- Humedad relativa : Hasta 85%, no condensada

NOTA : Algunas de las características operativas pueden variar, dependiendo de la versión del equipo.

2. Descripción del panel y de las señales



Zero B.L. Cero del indicador.

Tare On/off Tara del indicador.

+ Para acumulacion de pesadas.

CH Para aumentar el numero de divisiones que se este trabajando

C Para borrar el valor de las pesadas acumuladas

.

: Indica el cero del indicador

: Indica la tara del indicador

: Indica acumulacion de pesadas

: Indica si se aumento el numero de divisiones

3. Preparación de la báscula con indicador BAXIC

3.1. Instalación

a) La báscula debe ser usada en áreas libres de corrientes excesivas de aire, ambientes corrosivos, vibraciones, temperaturas excesivas o humedad extrema.

b) La plataforma que esta conectada al indicador debe estar colocada sobre una superficie firme y bien nivelada.

c) Ningún objeto debe estar en contacto con el plato de la plataforma, excepto la carga a pesar.

3.2. Recomendaciones de uso

a) No operar la báscula en superficies desniveladas, cerca a ventanas o puertas abiertas que causen cambios bruscos de temperatura, cerca a ventiladores, cerca a equipos que causen vibraciones o expuesto a campos electromagnéticos fuertes.

b) Si el indicador esta conectado a una toma eléctrica que tenga fluctuaciones de voltaje mayores al 10% se recomienda el uso de un estabilizador de voltaje.

c) A la toma eléctrica donde se conecta el indicador no deben conectarse otros de gran consumo como motores, refrigeradores, cortadoras etc.

d) No depositar sobre la plataforma un peso superior a la capacidad máxima.

e) Mantener limpio el teclado del indicador. Utilizar un paño seco (o con un producto de limpieza adecuado) para limpiar las partes del indicador. No usar chorro de agua.

f) Evitar sobrecargar la báscula al transportarla.

4. Parametros de configuracion

Para ingresar en los parametros de configuracion realizar un corto en los pines 4 y 5 del conectos DB9

Paso	Operacion	Display	Descripcion
1	Presione [C] y [Zero]		Encienda el indicador y presione las teclas [C] y [Zero] al mismo tiempo, durante que el indicador realiza el conteo “999999”to“000000”
2	Presione [CH] y [Tare], para ingresar el codigo de calibracion “010201”	[PASS]	Entrada a Calibracion El codigo es “010201” , presione la tecla [CH] , para cambiar el digito y presione la tecla [tare] para confirmar. Si el codigo es el correcto ingresara al modo de ajuste, de lo contrario regresara a modo pesaje normal.
3	Press [CH] Press Tare]	[n ****] [n 3000]	Numero de divisiones Seleccione el numero de divisiones que desea trabajar (2000,2500,3000,4000,7500,12000,15000), confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
4	Press [CH]	[E **] [E 5]	Selección de intervalo Presione la tecla [CH] para seleccionar 1, 2, 5, 10, 20,50, para confirmar pulse la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
5	Press [CH] Press [Tare]	[d 0.0] [dc 0.00]	Posicion del punto decimal Seleccione la posicion del punto decimal entre 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000 y confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
6	Press [C]	[***.***] [150.00]	Confirmacion En el display se visualizara la capacidad maxima del equipo, ejemplo : 3000 x 5 = 15000 como se selecciono dos decimales se visualizara 150.00, confirme pulsando la tecla [C] para seguiral paso siguiente.

7	Press [CH] Press [Tare]]	[01 **] [01 0.5]	Selección del rango del Cero tracking Con la tecla [CH] seleccione el rango del zero tranking las opciones son (0.5e, 1e, y 2e), confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
8	Press [CH] Press [Tare]	[02 *.**] [01 0.20]	Ajuste del Cero Seleccione el valor maximo en % que al iniciar el equipo pueda tomar cero con la tecla [CH] las opciones son 0.10, 0.20, 1.00 eso significa respectivamente 10%, 20%, 100% de la capacidad maxima. Confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
9	Press [CH] Press [Tare]	[03 *.*] [03 0.3]	Velocidad de ajuste del Cero Selecione 0.1, 0.2, 0.3 presionando la tecla [CH]: para ajustar la velocidad del cero 0.1e, 0.2e, 0.3e respectivamente. Confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
10	Press [CH] Press [Tare]	[04 *] [04 *]	Ajuste de la posicion de Cero Selecione 0 o 1 con la tecla [CH] respectivamente, 0 significa que no almacena la posicion de cero 1 Significa que si almacena la posicion Confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
11	Press [CH] Press [Tare]	[05 *.**] [05 0.04]	Selecione el rango de la posicion de cero Seleccione 0.02, 0.04, 0.08, 1.00 presionando [CH]; el ajuste sera del 2%, 4%, 8%, 100% de la capacidad maxima respectivamente. Confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C] .
12	Press [CH] Press [Tare]	[Lb *] [Lb 2]	Selección del filtro Selecione 1 o 2 presionando [CH]: 1: Un filtro constante de 8 2: Un filtro constante de 16. Entre mayor sea el filtro mas lenta es la velocidad Confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]

13	Press [CH] Press [Tare]	[b ****] [b 2400]	Selecion de velocidad del puerto RS232 Seleccione la velocidad entre 1200,2400,4800,9600 con la tecla [CH]. Confirme con la tecla [Tare], si no es necesario modificar el valor continue presionando [C]
14	Press [Tare]	[CAL] [no Load]	Ajuste del cero En el display se visualizara [CAL] por dos segundos luego se visualizara [no load] espere 10 segundos para que se estabilice y luego confirme con la tecla [Tare]
15	Press [+] T Press [CH] Press [Tare]	[000.000] [***.**] [END]	Ajuste del valor para calibrar Con la tecla [+] cambia de digito y con [CH] incremente el valor , espere 10 segundos para que estabilice luego presione [Tare] para confirmar y por ultimo en el display se visualizara [END]
16			Si el proceso a terminado correctamente retirar los cortos hechos para ingresar al modo de ajuste

5. Modo de operación

5.1. Encendido y apagado del equipo

Encender el indicador por medio del interruptor que se encuentra en la parte posterior del indicador BAXIC. El display visualizará un conteo regresivo y luego marcará cero **[0 g]** indicando que ya se puede comenzar a pesar.

Para apagar el indicador, se debe cambiar la posición del interruptor.

5.2. Alimentación y uso de la batería

El indicador esta diseñado para trabajar con una batería recargable interna de **6V, 4AH**. El tiempo de autonomía es de aproximadamente 60 horas.

Cuando la batería esta próxima a descargarse, la señal de batería baja **[- Lo -]** se visualizará en el display indicando que es necesario recargarla. Para esto se debe conectar el indicador por medio del adaptador AC/DC a una toma eléctrica de 110 VAC. El LED del adaptador se encenderá, indicando que la batería se esta cargando. Cuando la batería este cargada completamente el LED cambiará de color.

El tiempo de carga de la batería es de 8 horas aproximadamente.

Características del adaptador son las siguientes:

- Entrada: 110 VAC, 60 Hz
- Salida: 8.5 VDC, 500 mA

5.3. Cero del indicador

Si la plataforma de pesaje esta desocupada y el display del indicador BAXIC visualiza un valor diferente a cero, entonces es necesario colocar la báscula a cero.

Para esto se debe presionar la tecla

. El indicador pitará y pondrá el display en cero. La señal de cero

se iluminará.

El rango del cero es hasta el 4% de la capacidad total de la báscula (Max).

5.4. Tara del indicador

Para descontar un peso o tarar (por ejemplo el peso de un recipiente) es necesario presionar la tecla

y la señal de tara

se encenderá.

Para borrar la tara se debe quitar el peso y presionar

nuevamente.

El rango de la tara es hasta la capacidad total de la báscula (Max).

5.5. Acumulacion de pesadas

Para acumular pesadas presione la tecla
, en ese momento el indicador mostrara el peso acumulado por 2 segundos y encedera la señal para indicar que tiene una sumatoria de pesadas,

6. Puerto Serial RS232

6.1. Configuracion del puerto

Velocidad (Baud rate): **2400**, **4800** ó **9600** bps

Bits de datos (Data bit): **8**

Paridad (Parity bit): **Ninguna** (N= none)

Bits de parada (Stop bit): **1**

Tipo de carácter (Code): **ASCII**

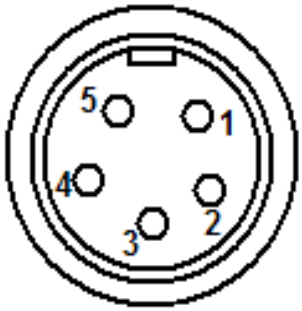
El formato continuo del indicador BAXIC es de longitud fija de 8 caracteres (bytes).
Ejemplo : Si el dato en el display es “1000kg” el dato a transmitir es “=0001”

Pin 2 : (RX) Recepcion
Pin 3 : (TX) Transmision
Pin 5 (GND) : Tierra
Pin 4 : (Usado para calibracion)

7. Indicacion de errores

----------	El peso a sobre pasado la capacidad maxima
Error 1	Error en los parametros de calibracion
Error 2	Error en el valor maximo de conversion A/D, revisar la celda o conexiones
Error 3	Error en el valor minimo de conversion A/D, revisar la celda o conexiones
Error 4	Error en la lectura o escritura de los datos de calibracion, verificar la memoria EEPROM.
Error 5	Error de lectura del conversor A/D, revisar el controlador del A/D
Error 6	Desbordamiento de datos del A/D, revisar la capacidad de la celda
Error 8	El peso colocado en la calibracion es muy pequeño tiene que ser cercano a la capacidad maxima
Error 11	El valor de acumulacion se ha sobre pasado (999999)

Anexo 1 . Conector celda de carga



Pin 1: Excitación positiva (EXC +)

Pin 2: Excitación negativa (EXC -)

Pin 3: Señal Positiva (SIG +)

Pin 4: Señal negativa (SIG -)

Pin 5: Blindaje (SHD)

Garantía

La garantía del indicador BAXIC es de un (1) año a partir de la fecha de compra y cubre defectos de fabricación del equipo.

La garantía se pierde en cualquiera de los siguientes casos:

- Por mal trato evidente, uso inadecuado o aplicación incorrecta
- Sobrecarga eléctrica y/o picos de voltaje.
- Exceso de humedad, temperatura.
- Insectos o roedores que ocasionen daños al equipo.
- Rotura de los sellos de garantía.

La batería tiene garantía limitada a 30 días.

Para solicitar la garantía del equipo es necesario diligenciar el siguiente formato en el momento de la compra y haber leído este manual.

Marca : LEXUS	Fecha:
Modelo: BAXIC	Firma :
Serie:	Nombre:

Garantía

La garantía del indicador BAXIC es de un (1) año a partir de la fecha de compra y cubre defectos de fabricación del equipo.

La garantía se pierde en cualquiera de los siguientes casos:

- Por mal trato evidente, uso inadecuado o aplicación incorrecta
- Sobrecarga eléctrica y/o picos de voltaje.
- Exceso de humedad, temperatura.
- Insectos o roedores que ocasionen daños al equipo.
- Rotura de los sellos de garantía.

La batería tiene garantía limitada a 30 días.

Para solicitar la garantía del equipo es necesario diligenciar el siguiente formato en el momento de la compra y haber leído este manual.

Marca : LEXUS	Fecha:
Modelo: CONVERX	Firma :
Serie:	Nombre: